

## FLYTANER BARNIZ HS URETANO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

#### PRODUCTO

Es un barniz transparente para uso automotriz, nuestro producto imparte un buen secado rápido, tiene alto brillo, buena dureza, flexibilidad, durabilidad y resistencia a los rayos ultravioletas y a la intemperie.

#### TIPO

Poliuretano poliéster-isocianato.

#### USOS

Barniz HS Uretano, se usa como capa final en un sistema de pintura automotriz del tipo uretano sobre la Base de color .

Barniz HS Uretano, se utiliza para el pintado en general y reparaciones de automóviles en general

#### COLOR

Transparente.

#### ACABADO

Brillante.

#### DATOS FÍSICOS

Mecanismo de curado : Reacción química  
Sólidos en volumen : 47 % +/- 2 mezcla  
Componentes : Dos  
Diluyente : Diluyente poliuretano 750

#### TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Mínimo : 10 °C  
Máximo : 35 °C  
Tiempo de inducción : 07 - 15 minutos  
Vida Útil de la mezcla : 3 horas

#### RELACIÓN DE MEZCLA (EN VOLUMEN)

4 partes A : 1 parte B  
Volumen total A+B = 1 Galon.

Espesor Seco Recomendado : 1.50 a 2.00 mils  
Espesor Húmedo Recomendado : 3.00 a 4.00 mils  
Resistencia al calor seco : 90° (continuo), 115° C (intermitente)

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Mezclar los dos componentes y homogenizar usando agitación mecánica. Filtrar la mezcla con malla N° 30. Añadir el diluyente Poliuretano 750 y Aplicar la pintura.

#### SOBRE PINTURA ANTIGUA

• Limpiar la superficie con agua, detergente y enjuagar bien. Utilizar lija N° 360.

- Aplicar dos capas de Primer Uretano sobre la pintura antigua. Dejar secar mínimo 2 horas; Lijar y aplicar dos capas de Base de Color -Flythaner.
- Finalmente aplicar Barniz HS Uretano para lograr el brillo óptimo.

#### REPINTADO SOBRE EL METAL

- Eliminar los residuos con espátula y Aplicar Acondicionador de metales, para quitar el óxido. Enjuagar con agua limpia y dejar seco la superficie, para aplicar una capa del aditivo fosfatizante, así formara una capa barrera para prevenir la corrosión.
- Aplicar dos capas de Primer Uretano, Si hubiera imperfecciones en la superficie, usar Masilla Opex Alcon, y dejar secar por espacio de 5 minutos y luego aplicar 2 capas de Base de color- Flytaner.
- Finalmente aplicar Barniz HS Uretano para lograr el brillo óptimo.

#### TIEMPO DE SECADO

Condiciones Ambientales : A 4.0 mils húmedos, 25°C y 50 % H.R.  
Al tacto : 10- 15 minutos  
Repintar mínimo-máximo : 5 horas - 48 horas  
Curado : 7 días

#### RENDIMIENTO

TEÓRICO : 35.30 m<sup>2</sup>/gln. a 2.0 mils secos  
PRÁCTICO : 19.40 m<sup>2</sup>/gln. a 2.0 mils secos considerando 45% de pérdidas, dependiendo de las condiciones de aplicación.

#### MÉTODOS DE APLICACIÓN

##### PISTOLA CONVENCIONAL

Equipo de Vilbiss JGA 502 o equivalente, pico de fluido FF, casquillo de aire 704, presión de atomización 40 psi, Presión de pintura : 12 - 18 psi.  
Dilución : 55 – 60% con diluyente Poliuretano 750

Es Importante mencionar que los porcentajes de dilución se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

#### SISTEMAS RECOMENDADOS

##### SISTEMA DE REPINTADO AUTOMOTRIZ

- 1 capa de PRIMER URETANO a 3.0 mils secos.
- 1 capa de BASE de COLOR - FLYTHANER a 1.5 mils secos.
- 1 capa de BARNIZ HS URETANO a 2.0 mils secos.

#### MANEJO DEL PRODUCTO

##### INFLAMABILIDAD

Material inflamable a 34 °C.

**ALMACENAMIENTO**

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses, si se almacenan bajo techo en lugares frescos y secos, después de su uso manténgase bien cerrado y fuera del alcance de los niños.

**CUIDADOS ESPECIALES**

Aplicarse en lugares ventilados, utilice los equipos de seguridad como: guantes, máscara, lentes, ropa adecuada.

**PRESENTACIÓN DEL ENVASE**

1 gln "A" + ¼ gln "B"

**IMPORTANTE****ADVERTENCIA LEGAL**

Todos los datos, información y diseño contenidos en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La contra versión a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.